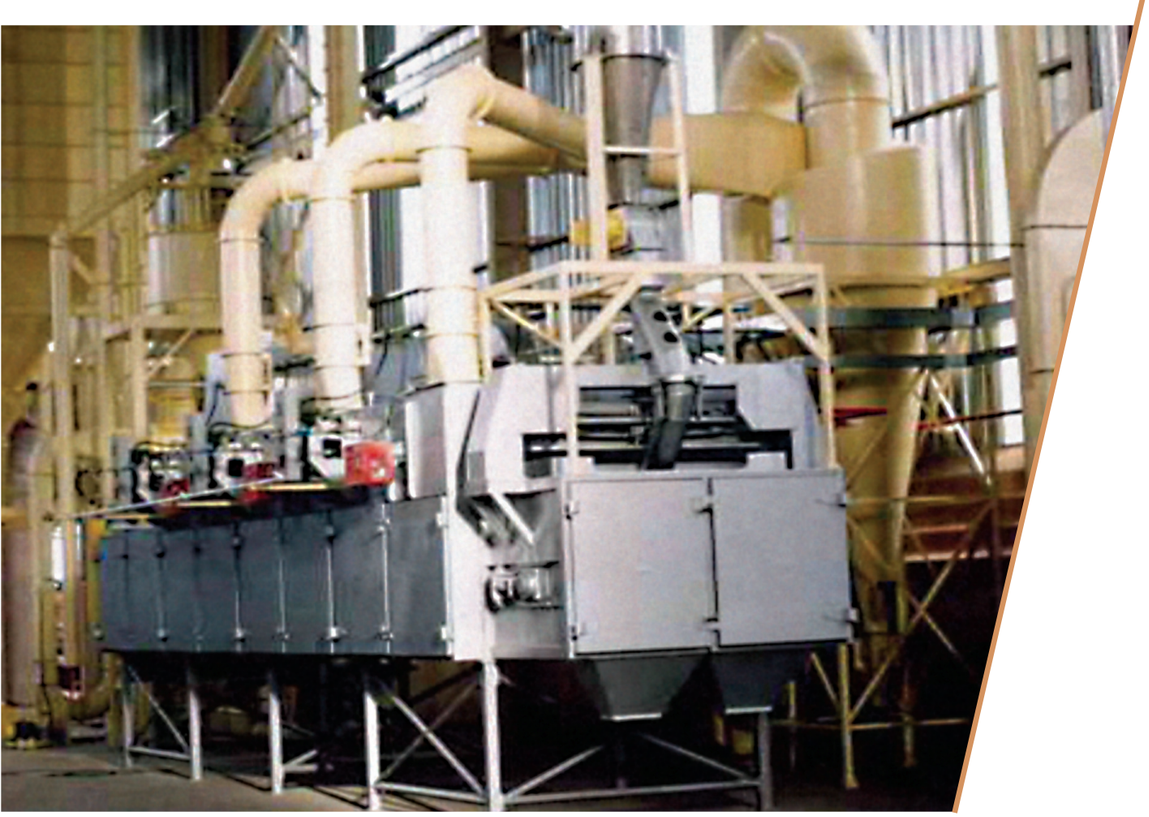
secador**resfriador**



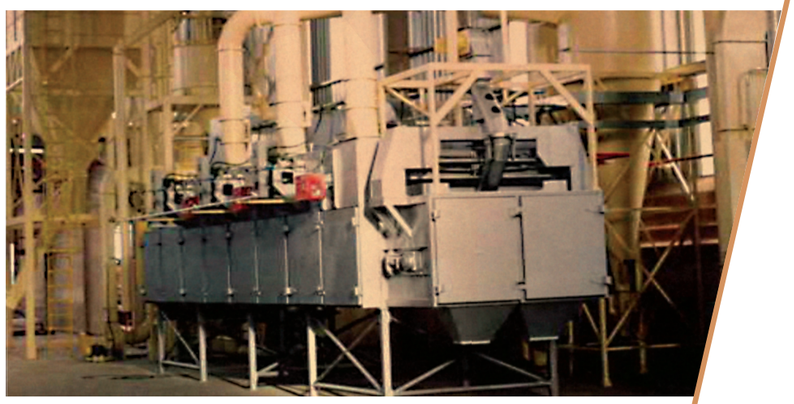
Rodovia Raposo Tavares, km 381
CEP 19915 022 • Ourinhos-SP
+55 14 3302 2544 • tecnal.ind.br

Reservamo-nos no direito de modificar ou descontinuar a produção do equipamento, bem como as especificações sem aviso prévio - We reserve ourselves the right to modify or to stop making the equipment as well as its specifications without previous notice.

ração animal

secador e **resfriador**

dryers/coolers



secador**resfriador**

Secadores horinzontais para ração
Capacidade 1 a 25 t/h

Os secadores Tecnal foram projetados com a mais alta tecnologia, proporcionando uma secagem uniforme com o menor custo de energia térmica. Seu exclusivo sistema de alimentação (patente Tecnal) permite uma distribuição uniforme e homogênea das camadas.
Sua forma construtiva pode ser de passo simples ou duplo, dependendo da capacidade ou da disponibilidade do espaço físico para a instalação. Sua característica modulável que permite a ampliação da capacidade.
A transmissão de calor para a secagem pode ser feita através de queima direta de gás (natural ou GPL) ou por trocadores a vapor.

Resfriadores Horizontais
Capacidade: 1 a 50 t/h

Projetados para atender várias aplicações de resfriamento contínuo como: rações peletizadas, rações extrusadas, cereais, etc.
A alimentação uniforme, aliada a variação da velocidade da(s) esteira(s), permite ajustar a altura da camada, de acordo com a necessidade do produto a ser resfriado.
Sua forma construtiva pode ser de passo simples com uma esteira, ou passo duplo com duas esteiras.
Possui eficiente sistema para coleta de finos e fácil acesso para limpeza.
A(s) esteira(s), construídas em chapas perfuradas, poderão ser fabricadas, opcionalmente, em aço carbono ou inoxidável.

Resfriadores verticais contra-fluxo

Os refriadores Tecnal garantem um resfriamento homogêneo, assegurando ao produto resfriado, uma temperatura de no máximo 5ºC acima da temperatura ambiente.
Sua contrução de forma cilíndrica, não retém produtos em seu interior, evitando com isso, problemas de contaminação nas trocas de fórmulas.
Possuem resfriamento suave e eficiente, com baixo custo de manutenção. São opcionamente construídas em aço carbono ou aço inoxidável.

Horizontal dryers for animal feed
Capacity: 1 to 25 t/h

Tecnal dryers were designed with the latest available techology in the world providing a uniform drying with low thermal energy consumption;
Exclusive feeding sustem by oscillating bin (patented) that permits a uniform and homogeneous distribution of the layers;
Single or double pass, depeding on the capacity or availability of the physical space for the installation;
Transmission of drying heat performed by direct burning of gas or by steam radiators.

Horizontal coolers
Capacity: 1 to 50/th

Designed to attend several applications of continuous cooling such as: pelletized feed, extruded feed, cereals, etc;
Its uniform feeding, associated to the speed variation of the tray belt, allows the adjustment of the height of the layer, according to the need of the product that will be cooled;
Single pass with one tray belt, of double pass with two tray belts;
Efficient system for collection of fines;
Easy access for cleaning;
Tray belts, built in perforated plates, manufactured optionally from carbon of stainless steel.

Counter flow vertical coolers

Tecnal coolers guarantee a homogeneous cooling, assuring to the cooled product a temperature of maximum 5ºC above the ambient temperature;
Buit in cylindrical structure that does not retain the products inside the cooler, preventing problems of contamination when changing formulas;
Smooth and efficient cooling, with low cost of maintenance;
Optionally produced from carbon or stainless steel.

MODELO *MODEL*	CAPACIDADE - *CAPACITY* (Kg/h) RAÇÃO PELETIZADA *PELLETIZED FEED*	RAÇÃO EXTRUSADA *EXTRUDED FEED*
TVR 1600	5.000	3.000
TVR 2300	10.000	7.000
TVR 2800	15.000	10.000
TVR 3400	20.000	12.000
TVR 4000	25.000	15.000